



Simkan Wire & Cable
صنایع سیم و کابل سیمکان

Wire & Cable
Simkan
صنایع سیم و کابل سیمکان

Choose The Best Ones

www.simkancable.com



شرکت صنایع شایان سیمکان در سال ۱۳۷۶ با اخذ موافقت اصولی از اداره صنایع و معادن استان اصفهان در زمینی به مساحت ۳۰.۰۰۰ متر مربع و زیربنای ۱۲.۵۰۰ متر مربع با هدف تولید سیم و کابل در شهرک صنعتی مورچه خورت تاسیس و در سال ۱۳۷۷ موفق به اخذ پروانه بهره برداری گردیده و به صورت رسمی شروع به فعالیت نموده است.

با استخدام کادر فنی متخصص و همچنین کارشناسان مجرب صنعت سیم و کابل و استفاده از ماشین آلات مدرن، توانسته ایم سبد کاملی از محصولات فشار ضعیف مطابق با استاندارد ملی ایران و سایر استانداردهای بین المللی (VDE, IEC, BS)، تولید نمائیم.

ظرفیت تولید عملیاتی سالیانه ۳.۵۰۰ تن انواع سیم و کابل فشار ضعیف مس و آلومینیوم و حضور در لیست تامین کنندگان شرکتهای معتبر از جمله مواردی است که ما را متمایز کرده است.

Introduction

Shayan Simkan Industries Company was established in 1997 after obtaining a substantive agreement from Isfahan Province Industries and Mines Department on land measured at 30.000 sqm and 12.500 sqm infrastructure with the aim for producing wires and cables in the Morchehkhort Industrial Zone, and in 1998 were successful in obtaining a utilization permit and officially started operating. Employing expert technical staff and professional specialists in the wire and cable industry and utilizing modern machinery has enabled us to produce a full line of low-voltage products in accordance with the Iranian National Standard and other International Standards (VDE, IEC, BS).

An annual operational production capacity of 3,500 tons of different types of low-voltage copper and aluminum wires and cables and being in the list of suppliers for known companies are amongst matters that differentiate us .





- گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار استانی از اداره ملی استاندارد استان اصفهان
- گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه کشوری از مرکز ملی تایید صلاحیت ایران
- گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه آکرو دیته (از اداره استاندارد ایران)
- پروانه کاربرد استاندارد اجباری برای کلیه محصولات
- پروانه استاندارد تشویقی برای کابل های سولار ، هالوژنی و ابزار دقیق
- تاییدیه های توانیر برای کابل های فشار ضعیف ، خودنگهدار و هادی های هوایی و ارت فولادی
- گواهینامه مدیریت کیفیت 2015 - ISO9001
- گواهینامه مدیریت رسیدگی به شکایات مشتریان 2014 - ISO10002
- گواهینامه مدیریت انرژی 2011 - ISO50001
- تاییدیه اتحادیه اروپا CE

- Provincial Colleague Laboratory Accreditation Certificate issued by Isfahan Province National Standard Organization
- National Laboratory Accreditation Certificate issued by the Iranian National Accreditation Center(NACI)
- Accreditation Laboratory Certificate (from the Iranian Standard Organization)
- Mandatory Standard Application Permit for all Products
- Standard Incentive Permit for Solar, Halogen, and Instrumentation Cables
- Tavanir (Power & Electricity Organization) Accreditations for Low-Voltage, Self-Supporting and Aerial Conductor and Steel Earth Cables
- ISO9001-2015 Quality Management Certificate
- ISO10002-2014 Customers Complaint Management Certificate
- ISO50001-2011 Energy Management Certificate
- CE European Union Accreditation

آزمایشگاه اکرودیتته صنایع شایان سیمکان

آزمایشگاه تخصصی سیم و کابل به مساحت ۲۵۰ متر مربع در محیط کارخانه احداث و در سال ۱۳۸۶ موفق به اخذ گواهی تایید صلاحیت به شماره ES/934 از اداره کل استاندارد و تحقیقات صنعتی استان اصفهان شد و در سال ۱۳۹۴ نیز موفق به کسب گواهینامه آزمایشگاه اکرودیتته سیم و کابل در مرکز کشور شده است؛ این آزمایشگاه با برخورداری از تجهیزات پیشرفته و با تکنولوژی روز دنیا و کارشناسانی متخصص و متعهد قادر به انجام تمامی آزمون های مربوط به سیم و کابل مطابق استانداردهای ملی اخذ شده سری ISIRI 607 و ISIRI 3569-1 می باشد.

آزمایشگاه صنایع شایان سیمکان با استقرار استاندارد بین المللی ISO/IEC 17025:2017 اخذ شده از مرکز ملی تایید صلاحیت ایران بر بهبود مستمر تاکید دارد که هدف اصلی این استاندارد کنترل فعالیت های آزمایشگاه از دو نظر کیفی و فنی می باشد و با استقرار سیستم مدیریت کیفیت ISO 9001:2015 توانسته سیستمی نظام مند ایجاد نماید.

آزمایشگاه سیم و کابل این شرکت قادر به خدمات رسانی به همکاران، خریداران، پیمانکاران، وارد کنندگان و مصرف کنندگان عزیز جهت انجام آزمون های مرتبط با سیم و کابل مطابق با استانداردهای ملی و بین المللی و صدور تست رپورت برای آزمون های انجام شده می باشد.

آزمون های قابل انجام:

- آزمون مقاومت الکتریکی هادی
- آزمون مقاومت عایقی سیم
- آزمون جذب آب جهت انواع عایق
- آزمون انتشار شعله بر روی انواع عایق و روکش
- آزمون استحکام کششی بر روی انواع هادی
- آزمون Ageing بر روی انواع عایق و روکش
- آزمون فشار تیغه بر روی انواع عایق و روکش
- آزمون Hot Set جهت انواع عایق
- آزمون های استقامت الکتریکی تا ماکزیمم ولتاژ 5KV AC_DC
- آزمون های ابعادی با دقت ۰.۰۰۱ میلی متر (اندازه گیری قطر و ضخامت)
- آزمون های استقامت کششی و ازدیاد طول بر روی انواع عایق و روکش
- آزمون های سرمایشی تا دمای (-۴۰ درجه سانتیگراد)
- آزمون های گرمایشی تا دمای ۳۰۰ درجه سانتیگراد
- اندازه گیری دانسیته و وزن اجسام با دقت 0.0001 گرم (میلی گرم)
- اندازه گیری میزان سختی عایق (Shore A)

Shayan Simkan Industries Accredited Laboratory

The specialty wire and cable laboratory with an area of 250 sqm was built in the factory's premises and in 2007 it was able to obtain a competency certificate under No. ES/934 from Isfahan Province General Office of Industrial Standard and Research, and also, in 2015 it became successful in becoming the wire and cable accredited laboratory in the center of the country: having advanced and modern technology and equipment and expert and committed specialists, this laboratory has been able to perform all tests related to wire and cable accordant with the obtained series of ISRI-3569-1 and ISIRI 607 standards.

By deploying the international standard of ISO/IEC 17025:2017 obtained from the Iranian National Accreditation Center The Shayan Simkan Industries' Laboratory emphasizes on continuous improvement, which the main objective behind this standard is controlling laboratory activities in terms of both quality and technicality, and by deploying the ISO 9001:2015 quality management system, it has been able to create a systematic system.

The wire and cable laboratory of this company can serve colleagues, clients, contractors, importers, and consumers in performing tests relevant to wire and cable accordant with national and international standards and issuing report tests for performed tests.



Feasible Tests:

- Electrical Conductivity Test
- Wire Insulation Resistance Test
- Water Absorption Test for different Insulations
- Flame Distribution Test for different Insulations and Coatings
- Tensile Resistance Test for different conductors
- Aging Tests on different Insulations and Coatings
- Blade Pressure Test on different Insulations and Coatings
- Hot Set Test for different Insulations
- Electrical Resistance Tests to a Maximum Voltage of 5KV AC_DC
- Dimensional Test with a 0.001mm precision (diameter and thickness measurement)
- Tensile Resistance and Elongation Tests for different Insulations and Coatings
- Cooling Tests up to -40 centigrade degrees
- Heating Tests up to 300 centigrade degrees
- Density and Objects' Weight Measurement with 0.0001g (mg) precision
- Insulation Rigidity Measurement (Shore A)